

## 泉林包装最新最高速印机选择马汀不停机方案

2009年4月

美国马汀公司近日获得泉林包装的第三张订单。泉林包装第一张订单是多年前与世界知名的 F&K 印刷机一起搭配购买的一部马汀 MTB 不停机放卷设备与一部马汀 RMAP 不停机收卷设备，该设备也是泉林第一部无菌包装的印刷生产设备，用于其位于山东省的第一部生产线。另外，同一生产基地的第二部印刷设备也搭配了马汀的不停机设备。泉林包装最近为其第 3 家位于中国奶制品基地——内蒙古的高科技工厂购买了世界知名的 BHS 印刷机，该机机速高达 500 米/分，所搭配的依然是世界首选之一的马汀不停机放卷与不停机收卷设备。



图 1：泉林公司已安装的马汀不停机放卷设备



图 2：马汀 MTB 不停机收卷设备

马汀公司位于美国伊利诺伊州，并在亚洲与欧洲设立了多个分公司。这家以工程技术密集型为特点的公司以设计制造不停机收放卷设备和张力控制方案而闻名，拥有张力控制

系统与接纸系统的专利技术，在全世界 50 多个国家有 8000 多套设备的安装。在过去 40 多年中，马汀公司为业界诸多具高度挑战性的轮转印刷机的应用提供过创新和成功的解决方案，也因而奠定了今日领先同业的不败地位。

由泉林纸业集团与美国、香港投资方共同成立的泉林包装，在不到 6 年的时间内由最初仅服务于一家国内客户而快速成长为目前年生产近 30 亿无菌包装，客户遍及中国、欧洲、俄罗斯及拉丁美洲的大型包装企业，泉林包装已成为世界领先的无菌包装的首选供货商之一。

泉林包装与马汀公司对此次再度合作都感到非常高兴，泉林包装采购经理王涛先生说，“我们对马汀的设备非常满意，期望未来有更多更好的合作。”马汀公司亚太区总经理贺克明表示，“我们喜欢与不断追求更高的生产效率、更少的损耗，以及积极采用高新科技，并对我们有较高期望的客户结成伙伴关系。我们过去与泉林有非常好的配合，也期望能在泉林公司快速成长的过程中扮演一个重要的伙伴角色。”



图 3：马汀公司亚太区总经理贺克明先生（左三）与泉林包装总经理毕桦先生（右三）等合影