

REEMBOBINADORA MARTIN RMAP

La Martin RMAP es una reembobinadora de doble eje con la sección de transferencia y el control de tensión en una misma unidad, para ahorrar espacio. La RMAP combina varios de los elementos de la tecnología de Martin como el empalme, el manejo de bobina y el control de tensión en una reembobinadora automática, apropiada para una gran variedad de aplicaciones y materiales, desde película hasta cartón.

Lo último en la tecnología del sistema de transmisión de la RMAP, es que utiliza motores AC., sin zapatas, con transmisión de vectores y con su propio paquete MARTIN de control, para mayor sencillez y seguridad que el típico paquete DC. Cada eje tiene su propio motor con su sistema directo de banda, eliminando así algunos de los problemas con las cajas de engranes o con los embragues.

Con esta configuración patentada de ejes usted, se olvida de la necesidad de tener que

poner anillos para transferir energía a los motores y a los codificadores, como lo tendría que hacer con las torres de diseño convencional. Para una mejor alineación, los ejes de la reembobinadora se encuentran transversales horizontalmente, en baleros de precisión y las bobinas se encuentran siempre cerca del piso para mayor seguridad y facilidad de manejo.

Además para las aplicaciones de papel y cartón, la característica del diseño de su rodillo "aplicador" de no - contacto, de cilindro central de reembobinado para el uso de bobinas de película. Este rodillo previene que el aire sea atrapado en el rollo de reembobinado y tiene ajuste de presión independiente de orilla a orilla para compensar el calibre de la banda del material, la cobertura de impresión dispareja y cualquier irregularidad de la misma.

Mientras que la RMAP reembobina una banda, mantiene un nuevo centro vacío al mismo tiempo. Cuando la banda reembobinada esta llena, esta se desmontará automáticamente. Esta función es controlada por un micro procesador controlado, para que la RMAP pueda ser interfazada fácilmente con otros

equipos de manejo automático de rodillos. También esta diseñada para integrar un sistema de cortadoras circulares y los modelos futuros también presentarán una pantalla gráfica de operación de interfase.



El control de la tensión patentada asegura el manejo de la bobina y el éxito de la empalmadora virtualmente en todas las conversiones e impresiones de materiales

 **¡ Soluciones de Ingeniería Martin !**

La RMAP le ofrece:

- Preparación simple para empalmadora con iniciación automática.
- Capacidad de ajuste de tensión neumática durante el trabajo.
- La Bailarina Compensadora de Inercia le proveerá una constante tensión de la bobina.
- Baleros de baja tensión permanentemente lubricados,
- Capacidad parcial de Bobina.
- Detección de ruptura de rollo.
- Flecha de manejo automático de acoplamiento con el centro del material.
- Cambio de rodillo automático o manual.
- Cuchilla de precisión de corte.
- Configuración de superficie de baja inercia de rodillos locos para cada aplicación
- Laterales para trabajo pesado con soldaduras de acero.
- Motores integrados y sistema de transmisión.

FUNCIONES OPCIONALES

- Reducción automática de tensión en proceso - con señal.
- Paquete opcional de barra angular para reembobinar en cualquier dirección.
- Capacidad para corte a lo largo.
- Opción de ajuste lateral con la Guía de Banda.
- Carrito o brazo biónico para manejo del centro del material a la flecha.

SPECIFICATIONS

Maximum Splicing Speed

1500 FPM 457 MPM

Maximum Web Width

85 IN (per application) 2159 MM

Minimum Web Width

14 IN (on center) 356 MM

Maximum Machine Capacity Roll Weight

8000 LBS 3629 KG

Maximum Roll Diameter

Per application

Tension Range

Per application

Material

Paper, Film, and Board

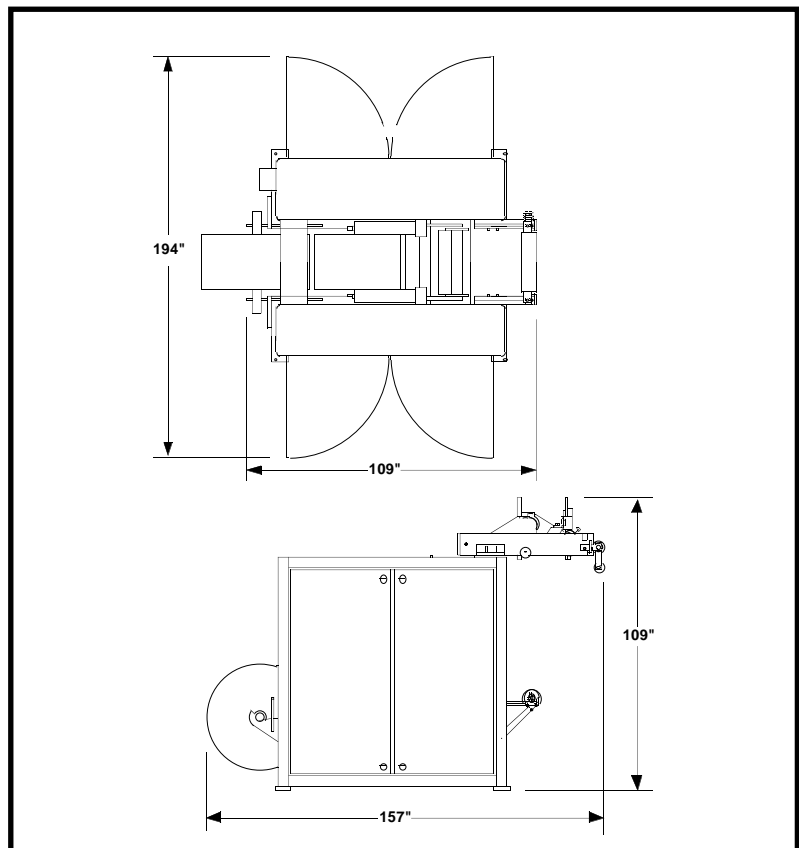
UTILITY REQUIREMENTS

Pneumatic

80 PSI (5.5 ATM)

Electrical

Single phase 117 VAC and three phase 230/ 460 VAC @ 60 HZ per customer ±10 percent



Como con todos los productos Martin, la Empalmadora RMAP puede tener aplicaciones para adaptarse a cada proceso. Contacte a Martin Automatic para sus necesidades específicas.

Las dimensiones en la ilustración representativas a 40" de ancho de bobina, 40" de diámetro de rollo, corriendo la máquina a 1150 PPM. Estas dimensiones son aproximadas y para propósitos del plano solamente. Las dimensiones actuales dependen de la aplicación.



Martin Automatic Inc

1661 Northrock Court
 Rockford, Illinois 61103, U.S.A.
 Tel: (815) 654-4800 • Fax: (815) 654-4810
<http://www.martinauto.com>