

马汀 MBX 型对接式不停机自动放卷机

窄幅到中幅轮转加工工艺中实现不停机换卷的理想选择



图中通道式换卷准备台为选用

马汀 MBX 型对接式不停机自动放卷机：

- 专利的上料系统
- 可随时装上两卷全直径的材料
- 稳定可靠的专利轮型裁切接料装置，确保了切边光洁、紧密贴合
- 以具角度的方式进行对接式接纸,并于材料正反面贴上胶带
- 材料可以正向或反向方式放卷
- 纸卷位置自动对齐装置
- 马汀惯性补偿张力控制系统
- 马汀惯性补偿张力控制系统

选购功能:

- 以开关操作的气胀轴
- 接料单位与放卷轴自动侦错设计
- 防爆功能设计
- 对已预印或已预处理卷材进行套对接料
- 多用途张力控制套件，适用于纸张、薄膜及其它材料

标准规格*

最高换卷速度	1200 英尺/分钟	366 米/分钟
最大放料幅宽	33 英寸	838 毫米
最大放卷直径	72 英寸	1828 毫米

配备设施要求

压缩空气：	80 psi (5.5 atm)
电力：	单相

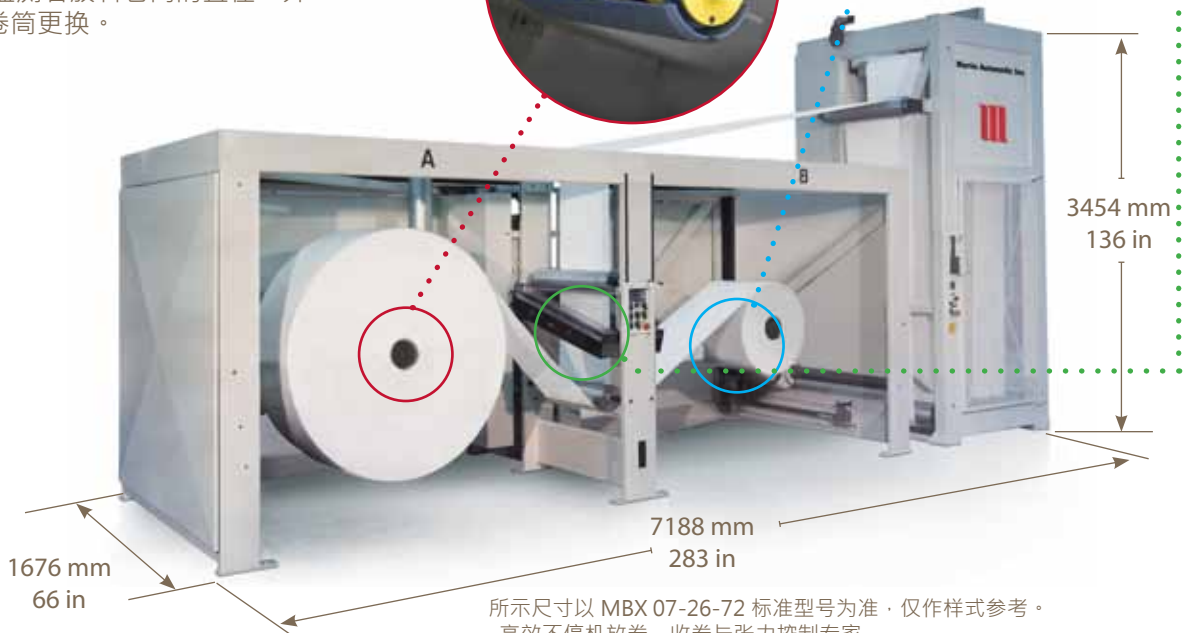
* 在马汀的产品中，此型号根据工序应用而设计。更多信息请咨询马汀公司。



马汀 MBX 型对接式不停机自动放卷机

马汀MBX型对接式不停机自动放卷机集可靠性和灵活性于一身，能充分满足苛刻的生产要求。其设计特色包括：

- **稳定可靠的轮型裁切接料机构：**专利的对接式接料机构同步完成裁切与贴合，其独特轮型裁刀设计确保切边光洁、接口紧密而且决不重叠，另由同步运转压筒完成背面胶带贴合。
- **荣获专利的上料系统：**在不用其它辅助上卷设备的情况下，其内建式上卷系统可直接从廊道上提升3800磅/1727千克的卷材。
- **悬臂式放卷设计：**不同于传统的旋转式后端上卷设计，MBX的侧边上卷设计能在靠近地面的高度进行安全上卷，操作员可以在上卷或进行接料准备工作的同时，监看整个生产线运行。
- **纸卷位置自动对齐装置：**该装置确保工作卷材与准备卷材于换卷时得以保持对齐。一个探测器监控工作中卷筒料的位置，而自动对齐装置则确保接料后的准确度。
- **简单的纸芯设计：**马汀MBX型可以搭配耐用且维护简单的机械夹头式放卷轴，或以开关控制的气胀式放卷轴，并有各种尺寸套筒，以适应不同的纸芯直径。
- **惯性补偿张力控制系统：**储料架应用了马汀的惯性补偿技术，可以精准地控制张力，将材料稳定地送入后加工过程。
- **轻张力控制特色：**MBX型放卷机可用于处理多种材料，包括柔软的薄膜卷材。主动式轻张力控制系统可用于需要极轻张力以及非常精确张力控制的轻量材料。
- **自动接料：**MBX型放卷机监测着放料卷筒的直径，并在达到预设值时自动完成卷筒更换。



Martin Automatic Inc

高效不停机放卷，收卷与张力控制专家

www.martinautomatic.com

马汀科技亚太分公司：台湾台北邮政87-781号信箱105 Tel: +886-2-27609886 Fax: +886-2-27609887

Martin Automatic Inc 1661 Northrock Court Rockford, Illinois 61103 tel +1.815.654.4800 fax +1.815.654.4810

Martin Automatic Europe GmbH Sonnenbergstrasse 73 D-74626 Bretzfeld-Dimbach Germany tel +49.7946.942.881 fax +49.7946.942.396