

## Martin Model **MBSC** Automatischer Rollenwechsler

Non-Stop Abwicklung für  
Etikettenherstellung und  
Schmalbahnanwendungen



Der MBSC Automatische Rollenwechsler der  
Fa. Martin Automatic bietet

- Ein patentiertes Hebe- und Beladesystem
- Die gleichzeitige Aufnahme von zwei vollen Rollen
- Zuverlässige patentierte Scherenschnitteinheit für saubere Bahntrennung und lückenlose Anklebung
- Stoss-an-Stoss Anklebung im Winkel mit beidseitiger Klebebendaufbringung
- Rollenabwicklung in beide Richtungen möglich
- Automatisches Rollen Seitenregister zur Verwendung mit opaken und transparenten Materialbahnen
- Die trägheitskompensierte Bahnspannungsregelung von Martin Automatic

### Optionen:

- „Portability Package“ – ermöglicht den Einsatz an mehreren Maschinen

### TYPISCHE SPEZIFIKATIONEN\*

|                                |             |         |
|--------------------------------|-------------|---------|
| Maximale Spleißgeschwindigkeit | bis 500 FPM | 152 MPM |
| Maximale Bahnbreite            | bis 13 IN   | 330 MM  |
| Maximaler Rollendurchmesser    | bis 31,5 IN | 800 MM  |

\*Wie bei allen Produkten von Martin Automatic ist jedes Modell für eine entsprechende Anwendung ausgelegt. Falls Sie weitere Informationen benötigen setzen Sie sich bitte mit Martin Automatic in Verbindung

### ANSCHLUSSWERTE

|           |                            |
|-----------|----------------------------|
| Pneumatik | 80 PSI (5,5 ATM) Druckluft |
| Elektrik  | Einphasig                  |



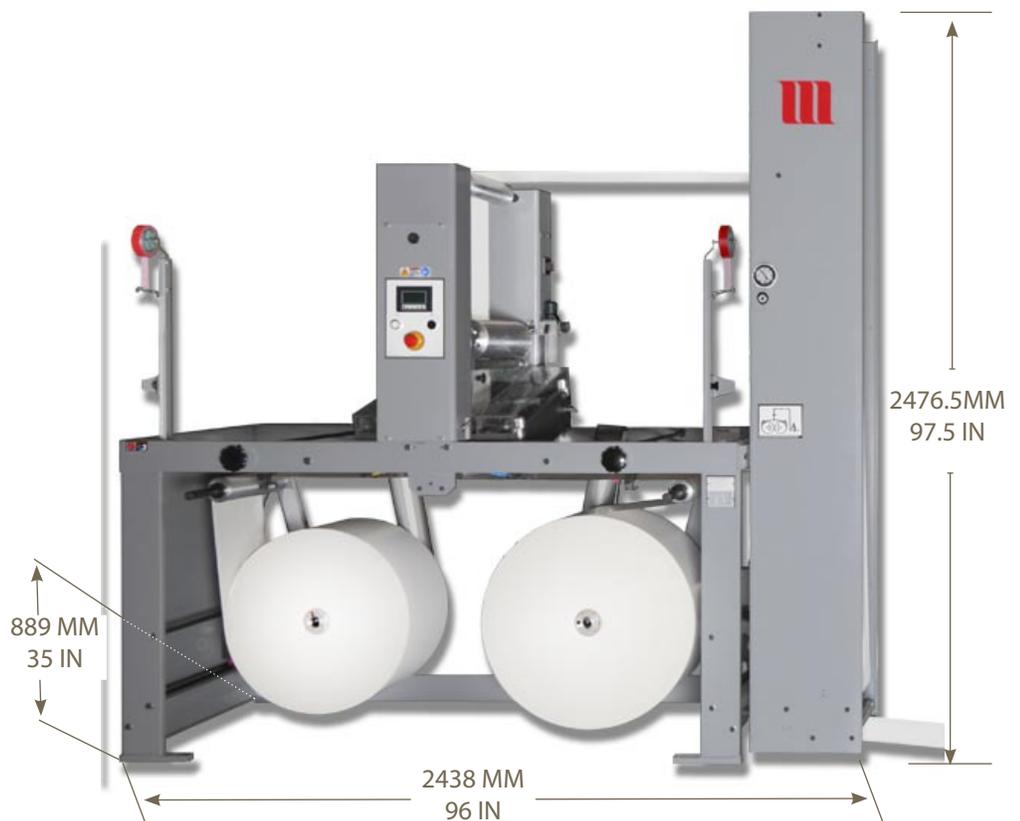
## Martin Model **MBSC** Automatischer Rollenwechsler

Ein automatischer Rollenwechsel ermöglicht eine wesentlich höhere Produktivität, mehr Zeit für eine Qualitätskontrolle und reduziert die Makulatur. Der MBSC setzt diese Vorzüge bei der Etikettenherstellung und bei Schmalbahnanwendungen ein.

Der MBSC ist ein kompakter Rollenwechsler und bietet die gleiche Einfachheit, Zuverlässigkeit sowie viele bewährte Eigenschaften unserer größeren Rollenwechsler.

Konstruktionsmerkmale des MBSC:

- **Zuverlässige Spliceinheit mit Scherenschnitteinheit.** Diese patentierte Stoss-an-Stoss Anklebeeinheit trennt die Bahn und bringt gleichzeitig das Klebeband an der Nahtstelle auf. Der Anpressdruck des oberen Rollenschneideelements sichert eine feste Klebeverbindung. Das Präzisionsschneideelement garantiert in Verbindung mit dem Gegenmesser einen sauberen Schnitt ohne Überlappung. Eine zweite Anpresswalze bringt das Klebeband an der Rückseite der Anklebung auf.
- **Hebe- und Beladesystem.** Ein patentiertes eingebautes Rollenbeladesystem nimmt Rollen bis zu 400 LBS/200 KG auf. Das Beladen erfolgt vor der Maschine und macht zusätzliche Hilfsmittel zur Rollenbeladung überflüssig.
- **Automatisches Seitenregister.** Diese Funktion hält die Ausrichtung der laufenden Bahn im Verhältnis zur vorbereiteten Bahn in der Spliceinheit konstant. Ein Sensor überprüft die Position der laufenden Bahn und das automatische Seitenregister stellt sicher, dass die Bahnen zum Zeitpunkt der Anklebung exakt ausgerichtet sind
- **Trägheitskompensiertes Bahnspannungs-Kontrollsystem.** Der Speicher bietet die trägheitskompensierte Technologie von Martin um beim Rollenwechsel eine konstante Bahnspannung zu gewährleisten.
- **Automatische Spliceaktivierung.** Der MBSC überwacht den Durchmesser der laufenden Rolle und leitet bei einem voreingestellten Aussendurchmesser automatisch den Rollenwechsel ein. Alternativ und zur maximalen Materialverwendung ermöglicht die „tail grab“ Funktion (Festhalten des Papierbahndendes) einen Splice sobald sich das Material von der Hülse zu lösen beginnt.



Die hier aufgeführten Maßangaben stehen für das Standardmodell des MBSC und sind nur für Planungszwecke geeignet.

 **Martin Automatic Inc**

Leistungsstarke Systeme für Anklebung,  
Aufwicklung und Bahnspannungskontrolle

[www.martinautomatic.com](http://www.martinautomatic.com)

**Martin Automatic Inc** 1661 Northrock Court Rockford, Illinois 61103 tel +1 815.654.4800 fax +1 815.654.4810  
**Martin Automatic Europe GmbH** Sonnenbergstrasse 73 D-74626 Bretzfeld-Dimbach Germany tel +49.7946.942.881 fax +49.7946.942.396  
**Martin Automatic Asia-Pacific** P.O. Box 87-781, Taipei, Taiwan 105 tel +886.2.27609886 fax +886.2.27609887