

Martin Modell LRD Automatische Aufrollung

Nonstop Aufrollung für
Etikettenverarbeitung,
flexible Verpackungen
sowie für schmale
bis mittelbreite
Materialbahnanwendungen.



LRD Automatische Aufrollung mit Bahnkantensteuerung, Schneideeinheit und Hubtisch (Optionen)

Der **LRD** automatische Aufwickler der Fa. Martin Automatic bietet

- Breites Materialspektrum für die Verarbeitung von Papier, Folien, Laminaten usw
- Automatischer Rollenwechsel mit Vorgabe der Rollenlänge oder über ein Bediener-signal
- Freitragende Spindeln mit automatischem Hülsenspannsystem
- Aufwickelkraftübertragung mittels Spannachse (center core winding)
- Einstellbare Reduzierung der Bahnspannung bei größer werdendem Durchmesser
- SPS-gesteuerter Aufwickelzyklus
- Vorverkabelte und integrierte Antriebe mit Steuerungselementen in der Bedienkonsole
- Automatische Entladung der fertigen Rollen

Optionen:

- Automatische Hülsenbeimung
- Automatisches Ankleben der Restfahne
- Systeme für integrierten Längsschnitt und Einzelrollentrennung
- Bahnkantensteuerung
- Ausgleichende Anlegewalze

- Spindeladapter für Hülseninnendurchmesser bis zu 152 mm (6 inch)
- Friktionswickelwellen zur Mehrfachnutzenaufwicklung
- „Portability Package“ – ermöglicht das einfache Umsetzen für den Einsatz an mehreren Maschinen

Typische Spezifikationen*

| | | |
|---------------------------------|--------------|-----------|
| Maximale Wechselgeschwindigkeit | bis 1000 fpm | 305 m/min |
| Maximale Bahnbreite | bis 34 in | 864 mm |
| Maximaler Rollendurchmesser | bis 50 in | 1270 mm |

Anschlusswerte

| | |
|-----------|----------------------------|
| Pneumatik | 80 psi (5,5 bar) Druckluft |
| Elektrik | Einphasig Dreiphasig |

*Wie bei allen Produkten von Martin Automatic ist jedes Modell für eine entsprechende Anwendung ausgelegt. Falls Sie weitere Informationen benötigen setzen Sie sich bitte mit Martin Automatic in Verbindung.

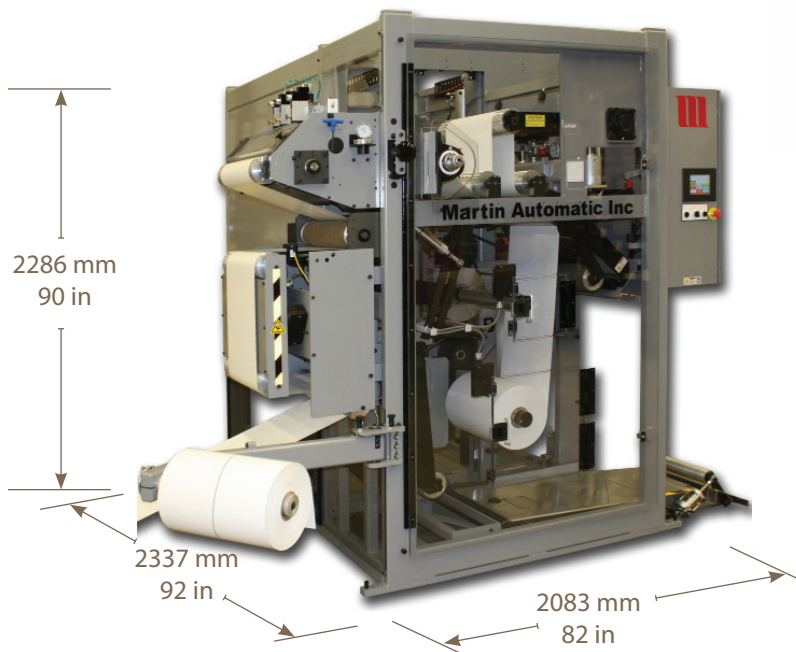


Martin Modell LRD Automatische Aufrollung

Die LRD automatische Aufrollung von Martin Automatic ist ideal für den Non-Stop Rollenwechsel bei Druck- Laminier- und Weiterverarbeitungsanwendungen bei schmalen bis mittelbreiten Bahnen.

Aufgebaut auf die für Martin Automatic zum Markenzeichen gewordene Philosophie für einfache und innovative Konstruktion ist der LRD ein Aufroller mit zwei freitragenden Spindeln. Ein konventioneller Drehstern hat normalerweise beim Indexieren während des Rollenwechsels eine lange Rotationszeit. Das erhöht die Wahrscheinlichkeit sowie die Dauer von Bahnspannungsstörungen und Bahnversatz beim Rollenwechsel. Der LRD bietet kurze lineare Wechsel zwischen den Wickelpositionen um diese potentiellen Auswirkungen zu minimieren.

Der LRD wickelt die Rollen auf, wechselt automatisch die Rollen und - im Unterschied zu den konventionellen Wickelsystemen mit Drehstern - werden die vollen Rollen automatisch entladen. Der Bediener hat nur die Aufgabe die Achsen mit Leerhülsen zu bestücken.



Die hier aufgeführten Maßangaben stehen für das Standard Modell LRD 05-18-24 und sind nur für Planungszwecke geeignet

Nach Aufrollung einer festgelegten Bahnlänge oder auch über ein anderes Prozesssignal z. B durch den Bediener wird die Bahn von der vollen, fertigen Rolle auf die leere Hülse transferiert - ohne jegliche Geschwindigkeitsveränderung. Die volle Rolle wird auf einer Ablagerampe abgesetzt, die entspannte Wickelachse wird zurückgezogen und die Rolle wird automatisch entladen - alles vollautomatisch. Die leere Spindel wechselt wieder auf ihre Hülsenbeladeposition zurück.

Aus Sicherheitsgründen ist der LRD in einem Rahmen gekapselt, welcher dem Bediener jedoch ermöglicht, alle Funktionen der Aufrollung und des Wechselvorgangs zu beobachten.

Der LRD ist für vielfältige Einsatzmöglichkeiten konzipiert und bietet alle Eigenschaften, um speziellen Material- und Verfahrensbedingungen zu entsprechen.



Martin Automatic Inc

High Performance Aufwickler • Abwickler • Bahnspannungskontrollsysteme

www.martinautomatic.com

Martin Automatic Inc 1661 Northrock Court Rockford, Illinois 61103 tel +1.815.654.4800 fax +1.815.654.4810

Martin Automatic Europe GmbH Sonnenbergstrasse 73 D-74626 Bretzfeld-Dimbach Germany tel + 49 7946 41 99 34 0 fax + 49 7946 41 99 34 20

Martin Automatic Asia-Pacific P.O. Box 781, Taipei Minsheng, Taipei City, Taiwan 10599 tel +886.2.27609886 fax +886.2.27609887